



## Punte taglienti - Aghi per lavori su pellame e altri materiali



Punta a pala "S"



Punta a diamante "DI"



Punta a perla "P"



Tagliente a destra  
Punta a rombo "VR"



Punta destra per pelle "LR"



Punta rotonda con piccolo  
tagliente triangolare "SD1"



Punta destra per pelle,  
molto larga "LBR"



Mezza punta triangolare "DH"



Punta sinistra per pelle "LL"



Punta triangolare "D"



**SCHMETZ**

## Punte taglienti - aghi per lavori su pellame e altri materiali

### Punta a pala "S" o "N CR"



**Prodotto:** Punta tagliente per incisione a forma di diamante. La punta incide il materiale in senso perpendicolare rispetto alla direzione di infilatura.

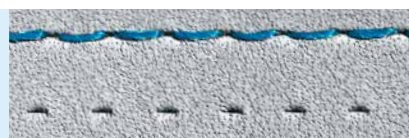
**Risultato:** una linea di cucitura molto diritta

#### Simbolo della punta:



Direzione di infilatura

#### Tipo di cucitura:



#### Materiali:

adatta per tutti i tipi di pellame

#### Applicazioni:

- Produzione di calzature

- Produzione di borse, valigie etc. con cucitura ornamentale grossolana
- Produzione di cinture e bretelle
- Produzione di sedili per autovetture

### Punta a perla "P" o "NW"



### Punta a perla "PCL"



### Punta a perla "PCR"



#### Simbolo della punta:



Direzione di infilatura

#### Tipo di cucitura:



#### Materiali:

adatta per tutti i tipi di pellame

#### Applicazioni:

- Produzione di calzature
- Produzione di borse, valigie, accessori
- Produzione di sedili per autovetture

della punta con uscita laterale e quindi non viene più trascinato sopra il bordo della cruna o sul tagliente e non subisce danni.

CL: Scanalatura della punta con uscita a sinistra per crochet posizionati a destra dell'ago

#### Caratteristiche:

Grazie al sistema della scanalatura SCHMETZ, durante il movimento che l'ago compie per risalire dal materiale, il filo si posa nella scanalatura

CR: Scanalatura della punta con uscita a destra per crochet posizionati a sinistra dell'ago. Viene utilizzato in particolare come ago di sinistra nelle macchine a doppio ago

### Punta destra per pelle "LR" o "R TW"



**Prodotto:** Punta tagliente per incisione a forma di diamante. La punta incide il materiale con un angolo di 45° rispetto alla direzione di cucitura.

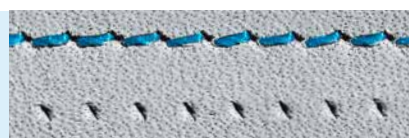
**Risultato:** una cucitura decorativa leggermente inclinata verso sinistra

#### Simbolo della punta:



Direzione di infilatura

#### Tipo di cucitura:



#### Materiali:

adatta per tutti i tipi di pellame

#### Applicazioni:

- Abbigliamento
- Produzione di calzature

- Produzione di borse, valigie
- Produzione di sedili per autovetture

#### Caratteristiche:

L'ago migliore in assoluto per le cuciture decorative

### Punta destra per pelle, molto larga "LBR"



**Prodotto:** Punta tagliente per incisione a forma di diamante. La punta incide il materiale con un angolo di 45° rispetto alla direzione di infilatura e con un taglio al di sopra del diametro dello stelo.

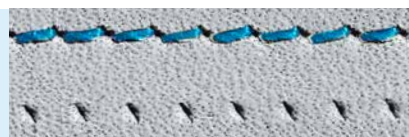
**Risultato:** una cucitura decorativa inclinata verso sinistra, in rilievo

#### Simbolo della punta:



Direzione di infilatura

#### Tipo di cucitura:



#### Materiali:

adatta per tutti i tipi di pellame

#### Applicazioni:

- Abbigliamento
- Produzione di borse, valigie
- Realizzazione di imbottiture

#### Caratteristiche:

ideale per cuciture decorative che caratterizzano il design del prodotto

## Punte taglienti - aghi per lavori su pellame e altri materiali

### Punta sinistra per pelle "LL" o "TW"



### Punta sinistra per pelle "LLCR"



**Prodotto:** Punta tagliente per incisione a forma di diamante.

La punta incide il materiale con un angolo di 135° rispetto alla direzione di cucitura.

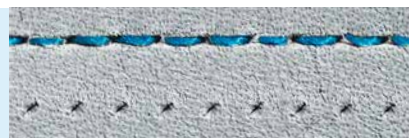
**Risultato:** punti leggermente rientrati, cucitura dritta

#### Simbolo della punta:



Direzione di infilatura

#### Tipo di cucitura:



#### Materiali:

adatta per tutti i tipi di pellame

#### Applicazioni:

Punta LL:

- Produzione di calzature
- Produzione di borse, valigie
- Particolarmente adatta per riparazioni di calzature

Punta LLCR: Nella produzione di calzature, per ottenere lo stesso tipo di cucitura con crochet posizionati a sinistra dell'ago così come con la punta LR con crochet posizionati a destra dell'ago.

### Punta a diamante "DI" o "DIA"



**Prodotto:** Punta tagliente per incisione a forma di diamante.

L'incisione centrata è perpendicolare rispetto alla direzione di cucitura.

Il tipo di cucitura corrisponde a quello della punta a pala (punta S), tuttavia i quattro bordi taglienti della punta DI consentono di penetrare più facilmente in materiali pesanti e duri.

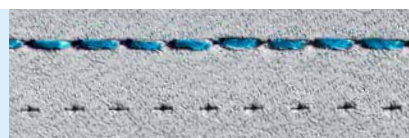
**Risultato:** una cucitura molto dritta, con punti rientrati

#### Simbolo della punta:



Direzione di infilatura

#### Tipo di cucitura:



#### Materiali:

adatta per pellame pesante, duro e secco

#### Applicazioni:

- Produzione di calzature
- Produzione di borse, valigie

#### Caratteristiche:

- Cucitura finale assolutamente precisa e pulita
- Posizione corretta dell'ago durante l'incisione
- Nessuna deviazione dell'ago

### Tagliente a destra punta a rombo "VR" o "R TW SP"



**Prodotto:** Punta tagliente per incisione a forma di diamante.

La punta incide il materiale con un angolo di 45° rispetto alla direzione di cucitura.

**Risultato:** una cucitura leggermente inclinata verso sinistra

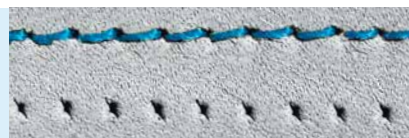
Migliore capacità di taglio rispetto a punte simili per pelle con tagliente a destra (punta LR)

#### Simbolo della punta:



Direzione di infilatura

#### Tipo di cucitura:



#### Materiali:

adatta per pellame duro e secco

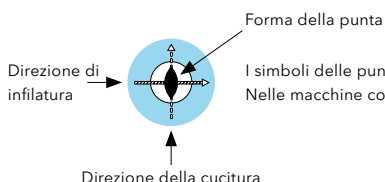
#### Caratteristiche:

I quattro bordi taglienti assicurano

- la corretta posizione dell'ago quando incide il materiale
- e l'assenza di qualsiasi deviazione dell'ago.

#### Applicazioni:

- Produzione di calzature
- Produzione di borse, valigie



I simboli delle punte e i diversi tipi di cucitura mostrati si riferiscono ad aghi con infilatura laterale. Nelle macchine con infilatura dell'ago dalla parte anteriore si ottiene un tipo diverso di cucitura.

**Punta rotonda con piccolo tagliente triangolare "SD1" o "TRI TIP"**



**Prodotto:** Punta rotonda per un'incisione molto piccola di forma triangolare. Il piccolo tagliente triangolare taglia il 10% circa del foro per il punto, il restante 90% viene allargato dalla punta rotonda a forma di cono (punta R).

**Risultato:** una cucitura dritta

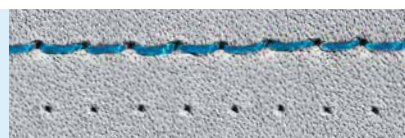
- Una cucitura finale pulita
- Posizione corretta dell'ago durante l'incisione e deviazione dell'ago ridotta rispetto all'uso di una punta rotonda (punta R)
- Incisione ridotta rispetto all'uso di una punta tagliente

**Simbolo della punta:**



Direzione di infilatura

**Tipo di cucitura:**



**Materiali:**

- Per pellame sottile
- Per abbigliamento in pelle e similpelle
- Per materiali da tomaia sottili e sintetici
- Per materiali rivestiti in PVC/PUR, ad es. teloni, tende, tovaglie cerate

**Applicazioni:**

- Cuciture su pellame
- Lavori su materiali sintetici
- Lavori su fibre dure e pellicole

**Caratteristiche:**

Cucitura in più direzioni: nella cucitura in più direzioni (macchine da cucire automatiche) la posizione dei punti rimane invariata in tutte le direzioni.

**Mezza punta triangolare "DH"**



**Prodotto:** Punta tagliente per incisione triangolare; più piccola rispetto alla punta D.

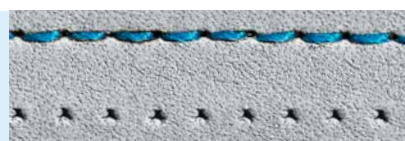
**Risultato:** una cucitura dritta

**Simbolo della punta:**



Direzione di infilatura

**Tipo di cucitura:**



**Materiali:**

- per tessuti composti, ad es. materiale accoppiato a profili in materiale sintetico
- Per profili in materiale sintetico
- Per cartone pressato
- Per tessuti per teloni
- Per tessuti per tende

**Applicazioni:**

- Cucitura di imbottiture
- Realizzazione di interni per mezzi di trasporto
- Produzione di teloni, tende, tende per esterni

**Punta triangolare "D" o "TRI"**



**Prodotto:** Punta tagliente per incisione a forma di diamante.

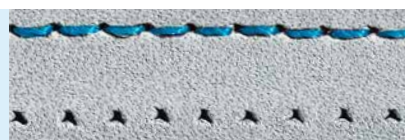
**Risultato:** una cucitura dritta

**Simbolo della punta:**



Direzione di infilatura

**Tipo di cucitura:**



**Materiali:**

adatta per pellame duro e secco

**Applicazioni:**

- Produzione di calzature, in particolare per calzature robuste (scarpe antinfortunistiche)
- Cucitura di imbottiture
- Lavori su materiali sintetici, cartone, cartone pressato duro, carta

**Caratteristiche:**


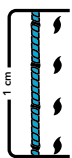
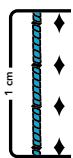




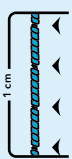
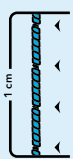
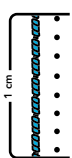
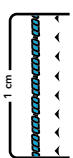

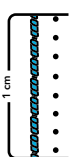
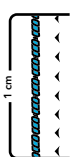
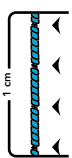
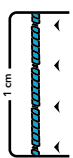
Massima capacità di taglio di tutti i taglienti

**Selezione della forma della punta:**

L'applicazione e il tipo di cucitura che si desidera ottenere sono determinanti per la forma della punta.

**Nota:**

I diversi tipi di cucitura si riferiscono ad aghi per i quali è prevista l'infilatura laterale. Considerare che possono cambiare notevolmente nelle macchine con infilatura dell'ago dalla parte anteriore.

Applicazioni	Tipo di cucitura	Forma della punta
<b>Cuciture molto resistenti</b> <b>Cuciture decorative precise</b>		<b>P</b> Punta a perla <b>PCL</b> Punta a perla con uscita scanalatura a sinistra <b>PCR</b> Punta a perla con uscita scanalatura a destra
<b>Impunture normali</b> <b>Cuciture decorative grossolane</b> <b>Cuciture molto dritte</b>	 	<b>S</b> Punta a pala <b>DI</b> Punta a diamante
<b>Cuciture decorative (cuciture decorative/impunture)</b>	  	<b>LR</b> Punta destra per pelle <b>VR</b> Punta a rombo tagliente a destra <b>LBR</b> Punta destra per pelle, molto larga
<b>Cuciture molto dritte</b>		<b>LL</b> Punta sinistra per pelle
<b>Imbastiture/impunture</b> <b>Cuciture trasversali</b>	 	<b>D</b> Punta triangolare <b>DH</b> Mezza punta triangolare
<b>Ricami</b> Particolari, ad es. applicazioni	 	<b>R</b> Punta rotonda normale <b>SD1</b> Punta rotonda con piccolo tagliente triangolare
<b>Cuciture in più direzioni</b>		<b>SD1</b> Punta rotonda con piccolo tagliente triangolare
Combinazioni di materiali, tessuti composti <b>- Abbigliamento</b>	 	<b>R</b> Punta rotonda normale <b>SD1</b> Punta rotonda con piccolo tagliente triangolare
<b>- Settore tecnico</b>	 	<b>D</b> Punta triangolare <b>DH</b> Mezza punta triangolare

## Selezione dello spessore dell'ago:

Tenere presenti due criteri essenziali:

### 1. Applicazione/ filo da cucito

L'applicazione e il filo da cucito selezionato (tipo e sottigliezza) determinano lo spessore dell'ago.

### 2. Materiale e caratteristiche del materiale

Quanto più è spesso e duro il materiale da cucire, tanto più deve essere spesso anche l'ago.

## Filamento continuo

Applicazioni	Poliamide 6.6 (nylon)				Poliestere			
	Sottigliezza del filo No*	tex*	Spessore dell'ago NM	SIZE	Sottigliezza del filo No*	tex*	Spessore dell'ago NM	SIZE
Imbastitura cuciture decorative	4	750	280-330	28-30	4	750	250-300	27-29
	5	600	250-300	27-29	5	600	250-280	27-28
	6	500	230-250	26-27	6	500	230-250	26-27
	7	429	230-250	26-27	7	429	200-230	25-26
	8/9	375/333	200-250	25-27	8/9	375/333	180-200	24-25
Impunture grosse	10/11	300/273	160-230	23-26	10/11	300/273	140-180	22-24
	12	250	160-230	23-26	12	250	140-180	22-24
	13	231	160-200	23-25	13/14	231/214	130-160	21-23
	15	200	160-180	23-24	15	200	125-140	20-22
	18	167	120-130	19-21	18	167	120-130	19-21
	20	150	120-160	19-23	20	150	110-130	18-21
	24/25	125/120	100-110	16-18	24/25	125/120	100-110	16-18
medie	30	100	100-140	16-22	30	100	100-110	16-18
	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
	50	60	90-100	14-16	50	60	90-100	14-16
	60	50	80-100	12-16	60	50	80-90	12-14
	70	43	75-80	11-12	70	43	75-80	11-12
Punti stretti/ in rilievo per cuciture	80-90	38/33	70-90	10-14	80/90	38/33	70-80	10-12
	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
	60	50	80-100	12-16	60	50	80-90	12-14
	80/90	38/33	70-90	10-14	80/90	38/33	70-80	10-12
					100	30	65-70	9-10

## Nota SCHMETZ:

Le tabelle includono solo i fili da cucito più comuni. I fili in cotone, i fili di seta e quelli da ricamo non vengono considerati in questa tabella per offrire una maggiore chiarezza.

Per domande specifiche sui vari fili da cucito rivolgersi al rispettivo produttore.

\* No = Numero sull'etichetta

tex = indicazione della sottigliezza in g/1000 m  
(ad es. 75 tex = 1000 m di filo pesano 75 g)

## Core Spun

Applicazioni	Poliestere/cotone				Poliestere/poliestere				
	Sottigliezza del filo No*	tex*	Spessore dell'ago NM	SIZE	Sottigliezza del filo No*	tex*	Spessore dell'ago NM	SIZE	
Imbastitura cuciture decorative	4	750	230-280	26-28					
	5	600	180-250	24-27					
	6	500	180-200	24-25					
	8	375	180-200	24-25	8	375	160-200	23-25	
Impunture grosse	12	250	160-180	23-24	12	250	140-180	22-24	
	15	200	140-160	22-23					
	20	150	140-160	22-23	20	150	120-160	19-23	
	24	125	130-160	21-23					
	25	120	120-140	19-22	25	120	110-140	18-22	
	28	107	120-140	19-22					
	30	100	120-140	19-22	30	100	110-130	18-21	
	35/36	86/83	110-130	18-21	35/36	86/83	100-120	16-19	
	medie	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
		50	60	100-110	16-18	50	60	90-100	14-16
60/75		50/40	90-100	14-16	60/75	50/40	90-100	14-16	
80		38	90-100	14-16	80	38	80-90	12-14	
90		33	80-90	12-14					
100		30	80-90	12-14	100	30	70-90	10-14	
Punti stretti/ in rilievo per cuciture	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18	
	60/75	50/40	90-100	14-16	60/75	50/40	90-100	14-16	
	80	38	90-100	14-16	80	38	80-90	12-14	

### Per ulteriori informazioni sulle punte taglienti contattare:

FERD. SCHMETZ GMBH, Parkweg 2, 72458 Albstadt, Germania

Tel. +49 (0)7431 / 10-3555, Fax +49 (0)7431 / 10-3542, sales@schmetz.com, www.schmetz.com



**SCHMETZ**