

蓝狮特殊涂层机针

蓝狮 NIT 与 SERV 100

几十年来，工业缝纫机针一直采用表面镀铬处理，它能保护机针不受磨损和腐蚀，在缝纫过程中减少摩擦，同时滑动性较好，对于一般缝制需要来说已绰绰有余。

但现在缝纫步骤和工艺要求越来越具挑战性及难度，有时需要配合使用特殊涂层机针，比如说在缝制磨损性较高的面料或者人造纤维含量较高的面料时就是如此。为满足这方面的需要，蓝狮开发了一系列表面镀有特殊涂层的机针，其中包括SERV 100镀钛金针和NIT镀镍-特氟龙涂层机针。

适用范围：

- 软化点/熔点较低的面料
- 人造面料
- 人造纤维含量较高的面料
- 表面经过特殊处理的面料
- 带涂层面料
- 磨损性较高的面料
- 厚重和比较硬的面料
- 技术纺织品



SCHMETZ

滑动性极优的抗粘性涂层

优点:

- 独立研究表明, NIT涂层机针与标准镀铬机针相比, 针眼的穿线顺滑度几乎要高出20%。
这就是说:
 - 缝纫线在针眼中易于滑动
 - 可使用非常粗的缝纫线
- 表面出色的低摩擦特性使机针可轻松刺入坚硬的材料
- 缝纫线可以得到最佳保护
- 即使缝制熔点较低的面料, 也可避免熔化的残留物粘上机针
- 机针可长时间保持干净
- 避免断线
- 减少跳线
- 减少停机时间, 提高缝纫过程的连续性

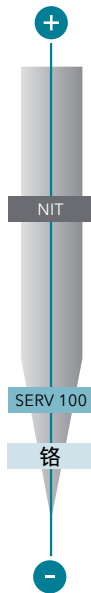
特点:

- NIT(镍-特氟龙)带抗粘性表面
- 耐磨性非常出色
- 表面特别光滑及低摩擦性
- 极耐腐蚀
- 机针整体表面涂层厚度均匀

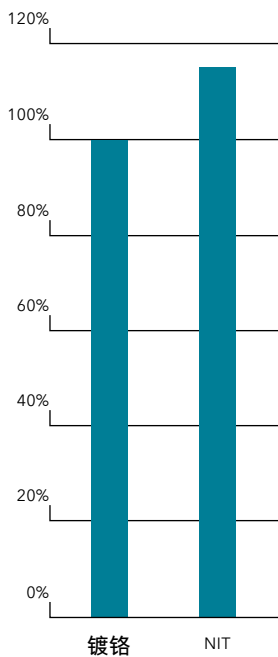
适用范围:

- 软化点/熔点较低的面料
- 人造面料
- 人造纤维含量较高的面料
- 经过防火、染色、织线改性等特殊表面处理材料, 以及表面具有耐磨和防护性质的面料
- 厚重和较硬的面料
- 带涂层面料
- 当使用标准镀铬机针时, 针体和针眼会被熔化物粘附的情况下

防粘性



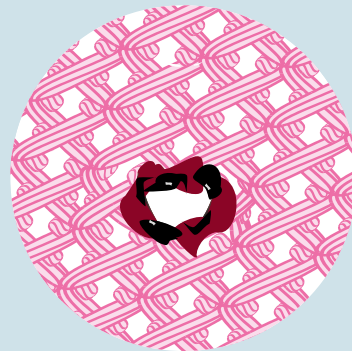
滑动性



机针: 90/14号针;
缝纫线: 25号涤纶包芯线
(dtex 420*3)



蓝狮 NIT



针洞融化后的情况



标准镀铬



蓝狮 NIT

氮化钛特硬涂层 延长机针寿命,线步精确

优点:

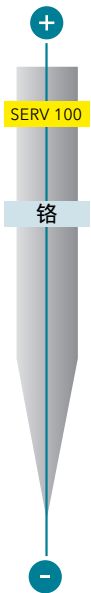
- 机针耐磨性能出色
- 持久耐用的针尖可避免面料损伤
- 针步精确,线步美观整齐
- 较少断针
- 低机针损耗
- 缝纫合成材料、泡沫等面料时,可最大程度减少针眼及长线槽的堵塞
- 减少断线和跳线
- 生产效率高
- 降低成本

特点:

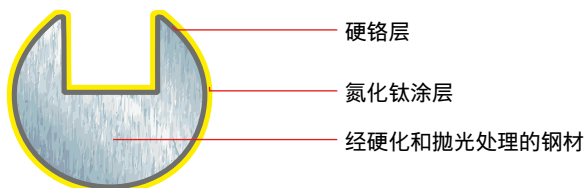
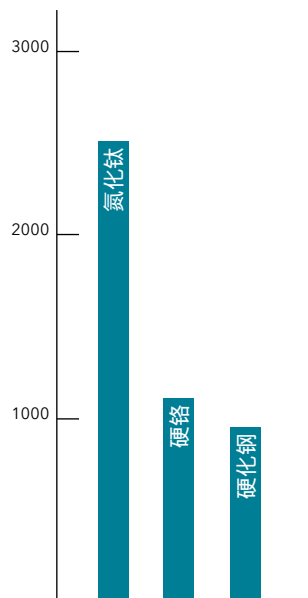
- 于保护性的硬铬层表面,镀上特硬的氮化钛涂层
- 机针表面硬度比标准镀铬层坚硬两倍以上
- 机针表面带抗粘性
- 针尖非常坚硬
- 机针表面完全防腐蚀
- 系统名称后缀
- "TN"(氮化钛)



耐磨性



硬度 HV



适用范围:

- 磨损性较高的面料
- 厚重和比较硬的面料,例如牛仔布、皮革等
- 技术纺织品
- 运动鞋
- 合成材料



蓝狮 SERV 100

如需获取进一步的蓝狮特殊涂层机针资讯, 请联系:

FERD. SCHMETZ GMBH, Parkweg 2, 72458 Albstadt, Germany

Tel. +49 (0)7431 / 10-3555, Fax +49 (0)7431 / 10-3542, sales@schmetz.com, www.schmetz.com

