



# 蓝狮 刺绣机针

蓝狮 DBxK5 / 287 WK H / DBx1 / 134 / 253 / CEx3 / PHx1

如今，超过90%的单头和多头刺绣机使用DBxK5机针系统。由于各种应用、基材、刺绣技术以及刺绣设计中使用其他物料（例如：亮片、绳索与丝带），因而我们创造出一系列具有特定性能的特种型号。蓝狮提供各种机针形状和特殊涂层，非常适合各种机器和应用。



**SCHMETZ**

## 使用于单头与多头刺绣机的机针

蓝狮 DBxK5 的特性能够创造出最佳刺绣设计，并保护刺绣过程中涉及的组件。



### 针杆加粗

- 精确穿透，实现精准的刺绣轮廓
- 甚至在非常密集的刺绣设计中，机针保持低偏斜度。
- 减少断针

### 优化的隆起针眼桥

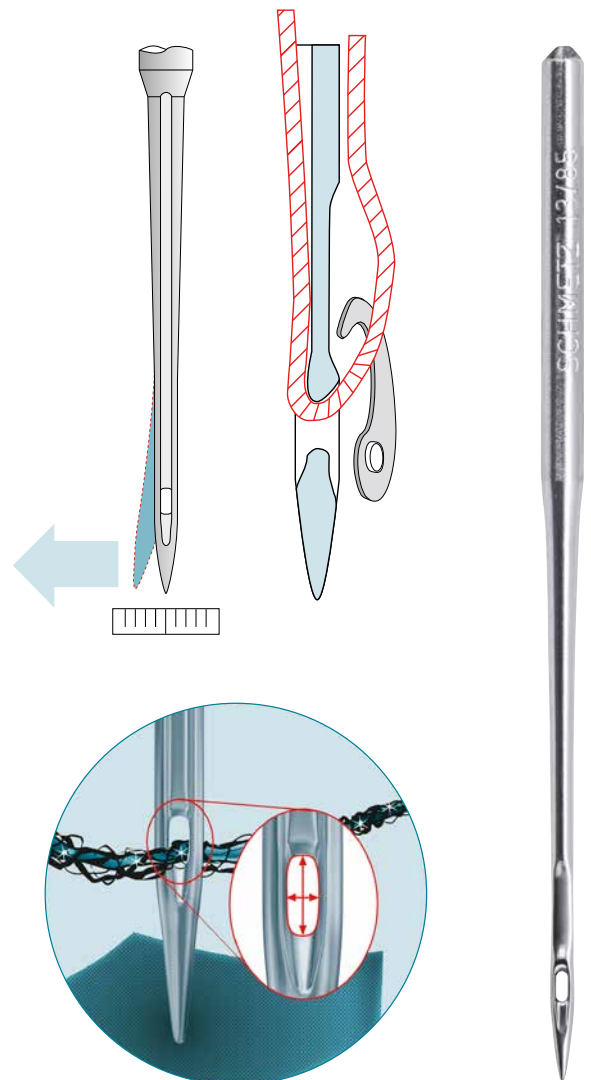
- 由于形成较大的线圈，避针位和纱线之间有理想距离
- 避免跳线

### 特殊刺绣针眼

- 超大针眼，相对于机针针粗大 2 NM，刺绣线和缝纫线可轻松、轻柔滑动而不会撕裂

### 针眼和线槽的化学抛光

- 机针表面完全光滑无毛刺
- 缝纫线可轻松滑过针眼，即使使用特殊和效果刺绣线，断线也更少





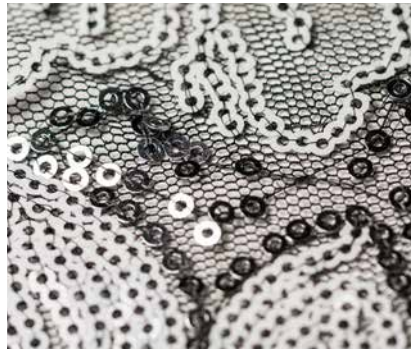
## 蓝狮 DBxK5 特种型号

### DBxK5 短针柄 KK

当机针需要更大的工作范围（即更长的针杆）时，则需使用具有短针柄的机针。

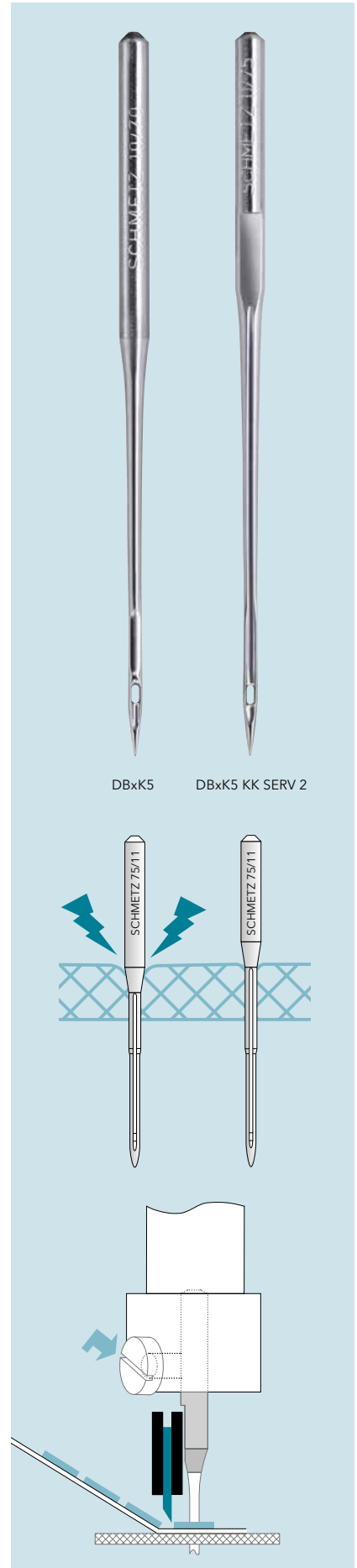
在刺绣突起的物料层时，例如在 3D 刺绣设计中，或在刺绣亮片或绳索等元素时，就是这种情况。

标准长度的针柄可能会插入作品中使针孔变大，或者刺绣元素可能会卡在加固的针柄底部，并在机针向上移动时从设计中带起来。



### 特种型号 DBxK5 KK SERV 2

当使用特别小的亮片时，切刀需要设置得非常靠近机针。SERV 2 型号的针肩是扁平的，以便为切刀的刀片留出足够的间隙。这可以防止机器部件不必要的磨损。针柄的顶部保持圆形，因此，无论是哪一家机器制造商和型号，机针仍可固定于针柱中。

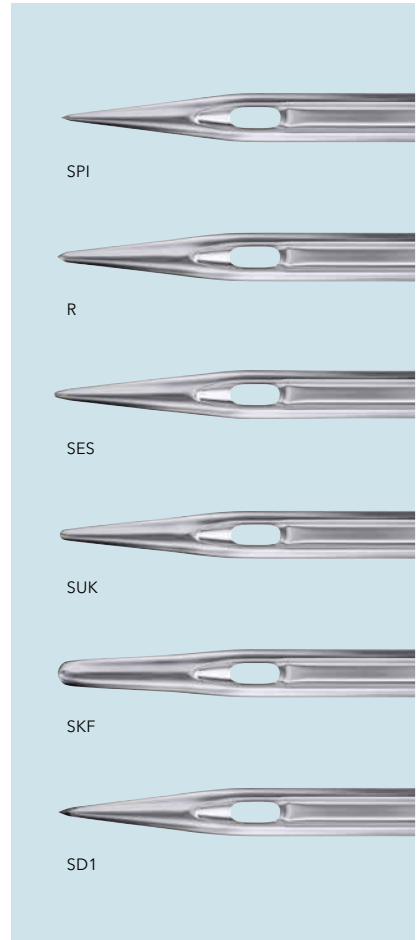


## 选择合适的机针

为达到最佳刺绣效果，机针特征，如针尖形状、机针针粗和涂层等，必须根据各种应用进行定制。

### 使用于不同物料的针尖形状

物料	机针针粗		针尖形状	
	NM	SIZE		
针织面料 平纹针织	65-90	9-14	SUK	中圆针尖
细密针织品	65-80	9-12	SES	小圆针尖
梭织面料	65-100	9-16	SUK	中圆针尖
牛仔布	80-100	12-16	SUK	中圆针尖
毛巾布	70-100	10-16	SUK	中圆针尖
致密梭织物料(超细纤维)	65-80	9-12	R	普通圆针尖
真丝	65-80	9-12	SPI	特锐针尖
涂层、加固物料	65-80	9-12	SUK	中圆针尖
涂层物料/ 仿皮	70-90	10-14	R	普通圆针尖
			SD1	圆针尖,带小三角锄刀型尖端
精细皮革	70-90	10-14	R	普通圆针尖
			SD1	圆针尖,带小三角锄刀型尖端



## 使用于特殊应用的特殊涂层



NIT

TN

刺绣机针标配镀铬涂层。这在正常的刺绣工作中提供了防侵蚀和磨损的保护。然而，有些应用对机针有更高的要求，因此需要特殊涂层：

### 蓝狮 NIT:具有卓越滑动性能的防粘涂层

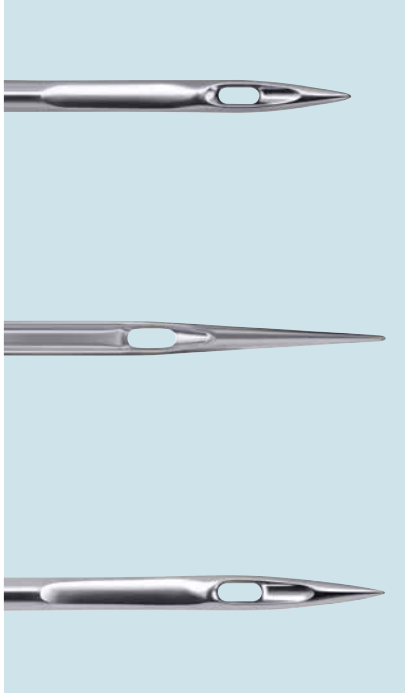
在刺绣过程中，当机针穿透最广泛范围的基材时会发生摩擦，从而导致温度升高。对温度敏感的材料会熔化，其残留物会堵塞针眼或在机针表面形成毛刺，这会导致跳线和刺绣线撕裂，中断刺绣过程。

防粘涂层有助于防止残留物粘附或沉积在机针上，并且由于其良好的滑动性能，能够轻柔地穿透刺绣物料，并轻松引导缝纫线。

### 蓝狮 TN:使用寿命长久的坚硬耐磨涂层

在刺绣过程中，粗糙物料会导致机针表面磨损，从而导致物料和缝纫线的损伤。坚硬涂层可解决这一难题，从而提高生产效率。

## 使用于单头和多头刺绣机的其他机针系统



### 蓝狮 287 WK H:短针尖机针

有时需要具有非常短针尖的机针来处理，例如在3D刺绣设计中的高弧度。它们还广泛使用于在改变颜色时补偿针柱的弹簧效应。

### 蓝狮 DBx1 KN:使用于精致刺绣的纤细机针

这款机针的纤细、全圆柱形针杆和同样纤细的针尖形状都特别适合精致的刺绣。机针的轻柔穿透可以平滑引导精细刺绣基材，从而可以创造非常精确的线迹。

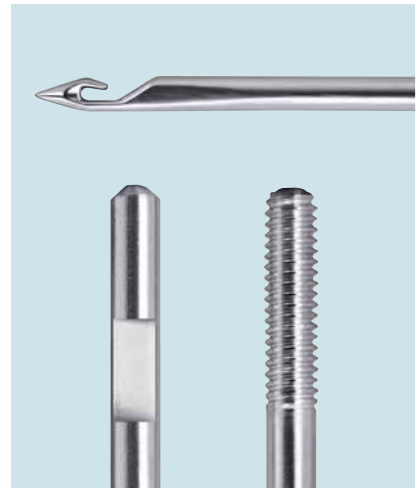
### 蓝狮 134 GO RRT:使用于特殊刺绣机

蓝狮为使用机针系统134的刺绣机提供针眼比常规大约25%的新产品。轻柔的导线可防止缝纫线撕裂和与之相关的问题。纤细圆针尖使其可用于广泛的物料。

## 使用于自动刺绣机、手摇刺绣机的钩针

钩针使用于各个刺绣领域以及专业领域。它们在针钩形状以及在刺绣机针柱上的安装和固定方式都各有不同。

253 (C/S/C/M) 和 PHx1 机针系统具有螺纹针柄，用于将针拧入针柱，而 CEx3 系统具有卡口针柄，用于定位机针并将其固定到位。



应用示例包括：



苔绒刺绣



手摇刺绣



缝制玩具娃娃头发

# 根据所用缝纫线选择机针针粗

## 机针针粗选择:

刺绣技术和刺绣线决定了机针针粗。

必须考虑两个基本标准：

### 1. 刺绣线和图案

刺绣线的粗细和刺绣图案决定了机针针粗。

### 2. 物料和物料质量

物料越硬越厚，机针必须越粗。

## 蓝狮建议:

这些表格仅考虑了最通用的刺绣线。

如果您有关于这些刺绣线的具体疑问，请联系您的缝纫线制造商。

\*No = 标签号  
tex = 线粗单位为1克/1000米  
(如:17 tex=1000米纱的重量为17克)

## 长丝线

纱线类型	涤纶				人造丝			
	纱线规格		机针针粗		纱线规格		机针针粗	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
	40	30	70-80	10-12	60	20	65	9
	40	30	65-80	9-12				
	30	40	80-90	12-14				
	12	100	90-100	14-16				

## 长丝线

纱线类型	金属线			
	纱线规格		机针针粗	
	No*	tex*	NM	SIZE
	50	23	65-80	9-12
	40	30	75-90	11-14
	30	40	80-90	12-14
	20	60	80-90	12-14
	15	80	80-100	12-16

## 包芯线

纱线类型	棉				羊毛/腈纶			
	纱线规格		机针针粗		纱线规格		机针针粗	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
	30	40	80-90	12-14	12	70	80-100	12-16
	50	23	65-80	9-12				

## 有关刺绣机针的更多信息, 请联系:

FERD. SCHMETZ GMBH, Parkweg 2, 72458 Albstadt, Germany

Tel. +49 (0)7431 / 10-3555, Fax +49 (0)7431 / 10-3542, sales@schmetz.com, www.schmetz.com